

Fio de solda Inox 316 LSi para MIG/MAG



Descrição do Produto

Fio contínuo de solda cromo – níquel – molybdenum, resistente à corrosão, para soldadura de ligas austeníticas de 18%Cr – 8% Ni – 3%Mo. O fio 316 LSi tem uma boa resistência geral à corrosão, em ambientes com presença de ácidos e cloro. A liga contém um baixo teor de carbono, tornando-a especialmente recomendável em situações de possível risco de corrosão intergranular. O silicone contido no fio melhora as capacidades de soldadura (ex: secagem).

Utilizações

Muito utilizado na indústria química e de transformação alimentar, assim como construção e reparação naval.

Propriedades mecânicas do metal soldado (Valores de referência)

Limite Elástico [N/mm²]: 390

Resistência à Tração [N/mm²]: 550

Alongamento à Ruptura [%]: 36

Resistência ao Impacto (ISO-V) [joule]: > 65 a +20°C

Análise química do metal soldado (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
< 0.03	0.65 - 1.00	1.00 - 2.50	18.00 - 20.00	11.00 - 14.00	2.00 - 3.00

Posições de soldadura



Todas as posições

PRINCIPAIS VANTAGENS

- ✓ Para Aço Inox L316 (A4)
- ✓ Baixo teor de carbono
- ✓ Boa resistência à corrosão
- ✓ Para utilização na indústria química e de transformação alimentar

PRODUTOS ASSOCIADOS

Inverter de soldador

Máscaras de Soldar

Discos de lamelas

Fio de Solda SG2

Informação de segurança, limpeza e manuseamento do produto

Soldadura por arco

Proteja-se a si e aos outros. Leia e compreenda esta informação.

Fumos e gases podem ser perigosos para a sua saúde.

A radiação do arco elétrico pode ferir os olhos e queimar a pele.

- Antes de utilizar, leia e compreenda bem as instruções do fabricante, as informações sobre o uso e garanta as boas práticas de segurança do operário;
- Mantenha a cabeça longe dos fumos;
- Mantenha a zona de trabalho bem ventilada e use exaustor junto do local de soldadura, para manter os fumos e os gases afastados da sua respiração e da área de trabalho;
- Utilize a proteção correta para os olhos, ouvidos e corpo;
- Não toque em componentes elétricos ligados.

Aviso:

Tome precauções quando soldar. Observe as instruções de segurança, regulamentos e leis nacionais, de acordo com os elementos disponibilizados pelo seu fornecedor.

Embalagens e informação logística

O fio de solda de Inox MIG/MAG 316 LSi é acondicionado em bobine plástica de 15Kg, embalado em plástico retrátil e caixa de cartão.

Para informações técnicas, de qualidade ou segurança do produto, por favor contacte

Pecol, Sistemas de Fixação, SA

Apartado 3156 - Raso de Paredes

3754-901 — Águeda

✉ scpindustria@pecol.pt / ☎ +351 234 612 900

Garantia

A Pecol garante que o seu produto está em conformidade com a sua especificação. Caso a empresa seja responsabilizada, o montante nunca será superior ao afixado nas Condições de Venda da empresa. Em nenhum caso, a Pecol poderá ser responsabilizada por qualquer tipo de danos consequentes.

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	DIÂMETRO	PESO BOBINE	QTD. PALETE
009123160800	Fio de solda Inox 316 LSi para MIG/MAG PECWELD	0.8 mm	15 Kg	50 Uni.
009123161000	Fio de solda Inox 316 LSi para MIG/MAG PECWELD	1.0 mm	15 Kg	50 Uni.